

Les fiches métiers


1. Missions

- Préparer les machines avant le lancement (réglages, accessoires, matières premières).
- Consulter le cahier des charges afin de respecter les objectifs et impératifs de production.
- Piloter une ou plusieurs machines sur une ligne de fabrication ou de conditionnement.
- Surveiller le bon déroulement de la production et la stabilité des paramètres de la ligne.
- Coordonner le travail des opérateurs intervenant sur les machines.
- Contrôler la conformité des produits grâce à des prélèvements et vérifications régulières.
- Entretien des machines, réaliser les premiers dépannages et rendre compte des résultats et incidents techniques.

2. Formations

- Il existe plusieurs formations qui permettent de devenir conducteur de ligne de production :
 - Bac pro : Pilote de ligne de production, Production en industries pharmaceutiques, alimentaires et cosmétiques...
 - BP Conducteur de ligne de production alimentaire
 - BPA : Transformations alimentaires.
 - BTSA : Qualité, alimentation, innovation et maîtrise sanitaire (BIOQUALIM)...
 - CQP : CQP Conducteur de ligne du secteur alimentaire, CQP Conducteur d'équipement industriel...

3. Débouchés

- Un conducteur de ligne de production peut évoluer vers des postes de chef d'équipe, technicien de maintenance ou responsable de production dans l'industrie agroalimentaire. 
- Le nombre d'offres d'emplois varie en fonction des territoires.

4. Les + à avoir

- Savoir travailler en équipe.
- Savoir analyser une situation.
- Faire preuve de rapidité et de réactivité.
- Être précis et rigoureux.
- Faire preuve de vigilance.
- Respecter strictement les règles d'hygiène et de sécurité.

[Clique ici pour en savoir plus sur ce métier !](#)

