








Les fiches métiers

1. Missions

-  Contrôler et surveiller les machines, installations et équipements.
-  Réaliser l'entretien des équipements et effectuer les opérations de maintenance.
-  Contribuer à l'amélioration des équipements et des outils.
-  Planifier les opérations de maintenance ou d'installation d'équipements.
-  Contrôler la qualité des interventions et contribuer à l'amélioration continue.
-  Assister techniquement les utilisateurs.
-  Respecter les règles QHSSE.

2. Formations

- Ce métier est accessible via les formations suivantes :
 - Bac pro : Maintenance des équipements industriels, Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés.
 - BTS/DUT : en maintenance, mécanique, électricité, automatisme, électronique, électrotechnique.
 - BUT/Licence pro : Génie industriel ingénierie des systèmes pluritechniques maintenance des systèmes industriels
- Bon à savoir : Le métier peut nécessiter d'être détenteur d'habilitations en fonction des domaines d'intervention.

3. Débouchés

- Après quelques années d'expérience, le/la Technicien/ne de maintenance peut évoluer vers des postes de chef d'équipe, responsable de maintenance, responsable en fabrication ou en qualité.

4. Les + à avoir

- Être habile de ses mains.
- Avoir des connaissances techniques étendues.
- Être capable de s'adapter rapidement aux nouveaux outils.
- Connaître et respecter les règles de QHSSE.
- Accepter de s'adapter aux différents modes d'organisation : roulement, nuits, week-ends, jours fériés et astreintes.

