














Les fiches métiers

1. Missions

-  **Organiser la production** : tu planifies avec les équipes et tu répartis machines, matos et personnes . Ton rôle : que tout soit prêt pile au bon moment.
-  **Chercher l'efficacité** : tu boostes l'organisation pour produire plus vite et mieux . Toujours carré, toujours dans les normes .
-  **Encadrer l'équipe** : tu motives et accompagnes les collègues chaque jour . Grâce à toi, l'ambiance reste bonne et le travail avance.
-  **Travailler main dans la main** : tu échanges avec le commercial, la maintenance et la logistique . Le but : éviter les blocages et garder la prod fluide.
-  **Suivre l'avancement** : tu checkes que tout roule . Si ça dévie, tu ajustes pour que les objectifs soient tenus.
-  **Assurer la sécurité** : tu veilles à l'hygiène et à la sécurité . Ton credo : bosser bien, mais surtout bosser safe.

2. Formations

- Il existe de nombreuses formations qui permettent de devenir Responsable de production :
 - BTS : Maintenance des systèmes, Conception de produits industriels...
 - BUT : Génie industriel, Génie électrique et informatique industrielle...
 - Licence professionnelle en gestion de la production industrielle, gestion industrielle, génie industriel...
 - Écoles d'ingénieurs : Génie industriel, Génie mécanique, Génie des procédés...

3. Débouchés

- Un Responsable de production peut évoluer vers des postes de direction (production, industriel, usine), des fonctions transverses (logistique, qualité, amélioration continue, maintenance) ou encore vers le conseil et l'entrepreneuriat.

4. Les + à avoir

- Savoir animer une équipe.
- Être un bon communicant.
- Faire preuve d'organisation.
- Savoir gérer son stress.

