

Les fiches métiers

1. Missions

- Mettre en œuvre le développement des procédés d'emballage et de conditionnement tout en respectant la réglementation (Développement industriel).
- Mettre en œuvre la stratégie de production et réaliser tout ou une partie des opérations de fabrication/conditionnement (Fabrication/Conditionnement).
- Coordonner la gestion des flux logistiques (Achats, approvisionnement, ...) en respectant les délais, les coûts et les bonnes pratiques (Logistique industrielle).
- S'assurer de l'optimisation des équipements et contribuer à la mise en place de projet d'amélioration continue dans le respect de la réglementation (Organisation, ingénierie et maintenance).

2. Formations

- Si plusieurs métiers sont accessibles à partir d'un bac ou Bac+2 (BTS, DUT), beaucoup nécessitent toutefois un Bac+5.

3. Débouchés

- Après quelques années, il est possible, tout en restant dans sa branche, de changer de métiers :
 - Responsable de développement industriel, Responsable de conditionnement... (Développement industriel).
 - Conducteur(trice) de ligne de conditionnement, Directeur(trice) de production... (Fabrication/Conditionnement).
 - Acheteur(euse) industriel(le), Responsable magasin, Responsable logistique... (Logistique industrielle).
 - Technicien(ne) de maintenance, Responsable maintenance... (Organisation, ingénierie et maintenance).

4. Salaire

- Le salaire varie beaucoup en fonction du poste occupé et de l'entreprise.

5. Les + à avoir

- Savoir travailler en équipe.
- Être rigoureux(se).
- Savoir anticiper les risques.

